

## Opis projektu:

Celem projektu jest wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa GBD Sp. z o.o. poprzez zakup i instalację innowacyjnych środków trwałych. Środki trwałe i WNIIP obejmowały będą:

- piła dwugłowicowa do cięcia aluminium CNC
- piła formatowa do cięcia HPL
- agregat sprężonego powietrza
- maszyna do obróbki blach CNC
- zakup licencji na oprogramowanie sterownika do blokady krzyżowej
- zakup nieopatentowanej wiedzy technicznej - opracowanego systemu łączenia paneli
- licencja na oprogramowanie AUTO CAD 3D
- licencja na oprogramowanie AUTO CAD 2D
- laptop z systemem operacyjnym
- oprogramowanie typu MS Office - 2 licencje
- monitor 27 cali do projektowania
- zestaw do nakładania kleju
- system odciągu
- piła taśmowa do metalu
- zakup licencji na produkcję profili aluminiowych
- zakup licencji na produkcję rusztu aluminiowego do sufitu
- zakup licencji do produkcji łączników obrzeży.

Dzięki zakupionym środkom trwałym będzie można wdrożyć do produkcji dwa nowe produkty:

- śluz materiałowe, tzw. okienka podawcze wyposażone w elektroniczny system blokady krzyżowej

- systemowy sufit o obciążeniu do 200 kg/m<sup>2</sup>

oraz:

dwa znacząco udoskonalenie produkty:

- panel ścienny systemu GBD Pharma 2000
- drzwi systemu GBD Pharma 2000.

Te kroki spowodują przyspieszenie reakcji na popyt (zdolności w zakresie projektowania –

zwłaszcza w technice 3D, uzgodnień oraz w zakresie samej produkcji) zarówno na rynku polskim jak i europejskim.

Z szerszej perspektywy należy widzieć GBD Sp. z o. o, jako jednego z bardzo nielicznych dostawców Clean Room'ów w Polsce.

Clean Room'y to są specyficzne pomieszczenia instalowane w zasadniczo istniejących już budynkach lub rzadziej w halach budowanych pod Clean Roomy, w których musi być zachowana bezwzględna czystość ze względu na prowadzone tam działania.

Wśród użytkowników Clean Room'ów są laboratoria, w tym głównie farmaceutyczne,



laboratoria w zakresie elektroniki oraz wszelka produkcja farmaceutyczna. Zasadniczo, w standardzie Clean Room'ów powinny się mieścić wszelkie sale operacyjne w szpitalach.

Niestety w Polsce niewiele szpitali stać jest na Clean Roomy, w tym ze służą i okienkami podawczymi, co jest przyczyną wielu zachorowań pooperacyjnych.

GBD Sp. z o.o. chce zwiększyć swoje zdolności produkcyjne i dostarczać więcej Clean Roomów z wymienionymi wcześniej innowacyjnymi produktami wchodzącymi w ich skład, głównie dla przemysłu farmaceutycznego i elektronicznego.

W przyszłości jednak – o ile prywatne szpitale i zakłady publiczne stać będzie na podniesienie standardów obecnych sal operacyjnych do klasy Clean Room'ów zgodnych z GMP, to popyt z punktu widzenia GBD Sp. z o.o. będzie prawie nieskończony – przynajmniej przy dzisiejszych mocach wytwórczych.

Ryzykiem realizacji projektu byłaby niezdolność dostawców do dostarczenia poszczególnych maszyn w terminie. W celu przeciwdziałania temu ryzyku Spółka prowadziła już rozpoznanie rynku i wstępne negocjacje z potencjalnymi dostawcami.

Po zakończeniu przedmiotowego projektu ryzykiem może być utrzymanie trwałości w skutek powstania bardzo silnej i niespodziewanej konkurencji na rynku Polskim. Nie są zagrożeniem producenci z Azji z racji wysokich już kosztów produkcji i transportu.

Panele są wytwarzane

ręcznie, nie w procesach ciągłych stąd producenci z UE również nie stanowią zagrożenia.

Ryzykiem jest rozpoczęcie przez kogoś konkurenta produkcji w Polsce. Znamy dokładnie koszt materiałów, badań legalizujących produkty i nie jest to problem.

Jednakże obecnie

GBD Sp. z o.o. ma taką przewagę w rozeznaniu i znajomości rynku, że ryzyko nie jest duże.

Tym bardziej, że każdy nabywca Clean Roomów bardzo zwraca uwagę na dotychczasowe

referencje, których potencjalni konkurenci siła rzeczy z rynku polskiego nie mogą posiadać.

W najgorszym przypadku być może przeciwdziałaniem ryzyku będzie nieznaczna obniżka

cen. W bardziej realistycznym scenariuszu będzie to technologiczna ucieczka do przodu poprzez wdrożenie kolejnych ulepszeń technologicznych i produktowych.

Nasza firma realizuje obecnie projekt współfinansowany

Hasło programu: dla rozwoju Mazowsza

Nazwa projektu:

Nazwa beneficjenta: GBD sp. z o.o.

Wartość projektu: **1 365 546,00 PLN**

Wartość dofinansowania: **531 785,80 PLN**



„Wydatek współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013”. W przypadku gdy uzyskanie dofinansowania następuje nie tylko ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, ale również z budżetu województwa mazowieckiego / budżetu państwa informacja powinna brzmieć odpowiednio: „Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013 oraz ze środków budżetu województwa mazowieckiego” lub „Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013 oraz ze środków budżetu państwa”

*Informacje źródłowe na temat Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013 znajdują się na stronie: [www.mazowia.eu](http://www.mazowia.eu).*